

# R4-REPARADOR



## MORTERO MONOCOMPONENTE PARA LA REPARACIÓN ESTRUCTURAL DEL HORMIGÓN EN GRANDES ESPESORES.

Clase R4 según EN-1504-3 · Alta adherencia sin el empleo de imprimación  
Armado con fibras · Elevadas prestaciones mecánicas · Resistente a ambientes marinos y aguas agresivas · Exento de cloruros · Resistente a la carbonatación

## APLICACIONES

- Reparación de la integridad estructural del hormigón armado.
- Relleno de coqueras, fisuras, desconchones, cantos de pilares.....
- Regularización de superficies de hormigón o mortero.
- Rejuntado de prefabricados.
- Adecuado para trabajos de reparación según el principio 3, método 3.1 y 3.3 de la norma UNE-EN-1504-9 y para trabajos de refuerzo estructural según el principio 4, método 4.4 de la norma UNE-EN-1504-9.
- En muros, techos y suelos.
- En hormigones vistos y enterrados.
- En interiores y exteriores.

## COMPOSICIÓN

- Ligantes hidráulicos, cementos especiales, resinas sintéticas, áridos de sílice, humo de sílice, fibra de vidrio y otros aditivos.

## CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

- Vida de la masa 20- 30 minutos.
- Espesor de aplicación de 1 a 5 cm.
- Inicio de fraguado > 3 horas
- Final fraguado < 6 horas

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE/IMPRIMACIÓN

- **Hormigón:**  
Se debe eliminar el hormigón débil, dañado y deteriorado y, donde sea necesario, el hormigón sano, por medios mecánicos adecuados.
- **Armadura:**  
Las superficies se deben preparar utilizando técnicas de chorro abrasivo o agua a alta presión.
- **Imprimación de adherencia:**  
Normalmente no se necesita imprimación sobre una superficie preparada con la rugosidad adecuada. Cuando no se requiera imprimación es necesaria una humectación superficial previa del soporte. No se debe dejar que la superficie se seque antes de aplicar el mortero de reparación. La superficie debe adquirir una apariencia mate oscura, sin brillos y sin encharcamientos.  
Cuando sea necesario un puente de adherencia, aplicar D.10 PUNTO DE UNIÓN D-ÍBERICA La aplicación posterior del mortero se debe hacer, fresco sobre fresco, cuando el Puente de adherencia todavía no haya endurecido.
- **Protección de las armaduras:**  
Sobre el acero, aplicar una capa espesa de imprimación antióxido con una brocha o pincel, evitando manchar el hormigón. Dejar secar totalmente (mínimo una hora).

## CARACTERÍSTICAS /VENTAJAS

- Clase R4 de la UNE-EN 1504-3
- Predosificado y listo para su empleo.
- Fácil mezclado y puesta en obra.
- Impermeable al agua. Permeable al vapor del agua.
- Muy buena adherencia a la mayoría de los soportes (hormigón, piedra, mortero, ladrillo).
- Reforzado con fibras.
- Altas resistencias mecánicas.
- Buena resistencia a los ciclos hielo-deshielo y a las sales de deshielo.
- Buena resistencia a la abrasión.
- No es corrosivo, inflamable ni tóxico.
- Clasificación al fuego A1 y A1 fl.

## CALIDAD DEL SOPORTE

- **Hormigón:**  
El hormigón debe estar libre de polvo, material suelto o mal adherido, contaminantes superficiales y materiales que puedan reducir la adherencia o prevenir la succión o mojado de los materiales de reparación.
- **Armadura:**  
Se deben eliminar restos de óxidos, mortero, polvo y otros materiales que puedan impedir la adherencia o que contribuyan a la corrosión.
- También se deben contemplar los requerimientos específicos de la UNE EN 1504-10

# R4-REPARADOR

## MODO DE EMPLEO

- Aplicar Ferbalca Monofer Rep-4 con 3,5 - 4 litros de agua limpia por saco, con un batidor eléctrico lento (500rpm) durante dos minutos, hasta obtener una consistencia plástica, pero sin que descuelgue de la paleta.
- Aplicar Ferbalca Monofer Rep-4 con un paletín, rellenando y compactando todo lo posible la zona o repara, en capas sucesivas de 0,5 a 5 cm. La capa debe haber comenzado a endurecer antes de aplicar la siguiente.
- El acabado se realiza fratasando Ferbalca Monofer rep-4 con una herramienta adecuada (fratás de plástico, madera, pórex...) o bien alisando con la llana.

## CONSUMO

- 18 kg +/- 3kg/m<sup>2</sup> y cm de espesor.

## OBSERVACIONES

- No aplicar Ferbalca Rep-4 sobre yeso o superficies pintadas.
- No realizar espesores de más de 10 cm por aplicación.
- Temperatura de aplicación: de +5 °C a +35 °C (medidos sobre el soporte)

## SUMINISTRO

- Envases: sacos de papel plastificado de 25kg.
- Color Gris

## ALMACENAMIENTO

- 24 meses desde la fecha de fabricación con el embalaje cerrado y al abrigo de la intemperie.

## MARCADO CE



**R4 REPARADOR D-IBERICA**  
EN 1504-3:2005

**MASQUEDIFICACION SL**  
B16546343  
info@d-iberica.com

Nº: 224432

EN 1504-3:2005

## R4-REPARADOR

Resistencia compresión	Clase R4
Contenido en iones cloruros	≤0,05 %
Adhesión	≥ 2 MPa
Resistencia a la carbonatación	Pasa
Módulo de elasticidad	≥ 20 GPa
Compatibilidad térmica parte 1	≥ 2 GPa
Absorción capilar	≤0,5 kg.m <sup>-2</sup> h <sup>0.5</sup>
Reacción al fuego	A1

# R4-REPARADOR

## DATOS TÉCNICOS

	REQUERIMIENTOS R4	DATOS DEL PRODUCTO
Aspecto		Polvo GRIS
Densidad de la pasta		Aprox. 2.0±0.1 gr/cm <sup>3</sup>
Granulometría		Dmax 2 mm
Espesor de la capa		5 mm mín. 50 mm máx.
Resistencia a compresión 28 días (EN 12190)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Contenido en cloruros (EN 1015)	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %
Adhesión (EN 1542)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la carbonatación (EN 13295)	dlk ≥ Hormigón de control tipo MC (045)	Pasa
Módulo de elasticidad (EN 13412)	≥ 20 GPa	≥ 20 GPa
Absorción capilar (EN 13057)	≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>1/2</sup>	≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>1/2</sup>
Compatibilidad térmica parte 1 (EN 13687-1)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Ciclos enfriamiento brusco a partir de temperatura elevada (50 ciclos) (EN 13687-2)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Compatibilidad térmica parte 4: Ciclos térmicos en seco (50 ciclos) (EN 13687-4)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
CURVA RESISTENCIAS Compresión: (EN 12190) 1 día 7 días 28 días		≥ 10 N/mm <sup>2</sup> ≥ 30 N/mm <sup>2</sup> ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Flexotracción: (EN 12190) 28 días		≥ 6 N/mm <sup>2</sup>
Inmersión en sulfatos y agua de mar tras 365 días	Resistencias R4	Resistencias R4
Tiempo de vida de la mezcla		20-30 minutos
Agua de amasado		17±1%
Rendimiento en pasta		2.2 kg/m <sup>2</sup> /mm espesor
Clasificación según EN 1504-3:2006 Tipo		R4 PCC Sulforesistente